

## Inhaltsübersicht

CNC-Drehmaschinen .....	1
Zweispindel Drehzentrum.....	2
Zyklendrehmaschinen .....	2
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen .....	2
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen .....	3
Hydr. gesteuerter Drehautomat.....	3
Nachdrehmaschinen .....	3
Bearbeitungszentren .....	3
Bearbeitungszentren .....	4
Universal-Fräsmaschine.....	4
Universal-Werkzeug-Fräsmaschinen .....	4
Schnellradial-Bohrmaschine.....	4
Säulenbohrmaschine .....	5
Drahterodiermaschine .....	5
Rundschleifmaschinen .....	5
Flachschleifmaschine.....	5
Planläppmaschine .....	5
Bandsägeautomaten .....	5
Richtpresse .....	6
Strahlanlage.....	6
Beschriftungsgeräte .....	6
Messgeräte .....	6

## CNC-Drehmaschinen

### Gildemeister CTX beta 2000

Umlauf Ø über Bett	800 mm
Umlauf Ø über Support	480 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Spannfutterdurchmesser	500 und 315 mm
Stangendurchlass	104 mm
Hauptantrieb	52 KW

Angetriebene Werkzeuge und C-Achse  
Lünette; Spannbereich 30 - 245 mm

### Gildemeister CTX 600

Umlauf Ø über Bett	650 mm
Umlauf Ø über Support	480 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Spannfutterdurchmesser	315 mm
Stangendurchlass	80 mm
Hauptantrieb	27 KW

### Gildemeister CTX alpha 500

Umlauf Ø	500 mm
Spindelabstand	525 mm
Spannfutterdurchmesser	215 mm
Stangendurchlass	65 mm
Hauptantrieb	27 KW

Gegenspindel  
Spannzangenfutter  
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse  
Y-Achse +/- 40 mm  
Werkstück-Abholeinrichtung  
Kurzstangenlademagazin mit Einzelteilbeladung

### Gildemeister CTX alpha 500

Umlauf Ø	500 mm
Spindelabstand	525 mm
Spannfutterdurchmesser	215 mm
Stangendurchlass	65 mm
Hauptantrieb	27 KW

Spannzangenfutter  
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse  
Y-Achse +/- 40 mm  
Reitstock

### Gildemeister CTX 400

Umlauf Ø über Bett	570 mm
Umlauf Ø über Support	420 mm
Spitzenweite	635 mm
Spannfutterdurchmesser	200 mm
Stangendurchlass	65 mm
Hauptantrieb	21 KW

Spannzangenfutter  
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse  
Kurzstangenlademagazin

### Gildemeister MDS 200 (2 Stück)

Umlauf Ø über Bett	400 mm
Spitzenweite	600 mm
Spannfutterdurchmesser	200 mm
Stangendurchlass	48 mm
Hauptantrieb	29,6 KW

Reitstock, programmierbar  
Lünette  
Spannbereich 8 - 70 mm  
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse

### Gildemeister MD 3iT

Umlauf Ø über Bett	400 mm
Spitzenweite	600 mm
Spannfutterdurchmesser	200 mm
Stangendurchlass	48 mm
Hauptantrieb	29,6 KW

Reitstock, programmierbar  
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse

### Gildemeister CT 20

Umlauf Ø über Bett	280 mm
Spitzenweite	406 mm
Hauptantrieb	4,9 KW

Reitstock  
Spannzangenfutter bis Ø36 mm  
3-Backen-Spannfutter Ø140 mm  
4-Backen-Spannfutter Ø160 mm

## Zweispindel Drehzentrum

### Gildemeister TWIN 42 (2 Stück)

Umlauf Ø über Bett	145 mm
Spindelabstand	580 mm
Spannfutterdurchmesser	140 mm
Stangendurchlass	45 mm
Hauptantrieb	35 KW

zwei 12-fach Revolverköpfe  
mit angetriebenen Werkzeugen  
beide Spindeln mit C-Achse  
Y-Achse +/- 30 mm  
Werkstück-Abholeinrichtung  
Kurzstangenlademagazin mit Einzelteilbeladung

## Zyklendrehmaschinen

### DMT KERN CD 480

Umlauf Ø über Bett	475 mm
Umlauf Ø über Support	260 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Drehlänge	1.830 mm
Stangendurchlass	82 mm
Leistung	25 KW

Mitlaufende Lünette  
Feststehende Lünette

### DMT KERN CD 322

Umlauf Ø über Bett	320 mm
Umlauf Ø über Support	150 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Drehlänge	810 mm
Stangendurchlass	52 mm
Leistung	16 KW

## Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

### Weipert W 1101

Umlauf Ø über Bett	1.100 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Stangendurchlass	102 mm
Leistung	18,5 KW

### Heidenreich & Harbeck VDF E 3

Umlauf Ø über Bett	600 mm
Umlauf Ø über Support	360 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Stangendurchlass	82 mm
Leistung	7,5 KW

### Boehringer VDF DUE 560

Umlauf Ø über Bett	570 mm
Umlauf Ø über Support	365 mm
Spitzenweite	1.500 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	15 KW

### Boehringer VDF 21 RO

Umlauf Ø über Bett	440 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.200 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	7,5 KW

### Boehringer VDF 42 D

Umlauf Ø über Bett	420 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.250 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	7,5 KW

### Colchester Triumph 2500

Umlauf Ø über Bett	400 mm
Umlauf Ø über Support	246 mm
Spitzenweite	650 mm
Stangendurchlass	54 mm
Leistung	7,5 KW

## Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

### G.D.W. Herzogenaurach LZ 360 S

Umlauf Ø über Bett	355 mm
Umlauf Ø über Support	195 mm
Spitzenweite	800 mm
Stangendurchlass	43 mm
Leistung	9,5 KW

### Heidenreich & Harbeck Hanseat 350

Umlauf Ø über Bett	350 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.300 mm
Stangendurchlass	36,5 mm
Leistung	3,0 KW

## Hydr. gesteuerter Drehautomat

### Scherer-Feinbau

Spitzenhöhe	130 mm
Spitzenweite	160 mm
Spannzangen:	
Rund bis Ø	20 mm
Sechskant bis SW	17 mm

## Nachdrehmaschinen

### Hestika HS 1

3 Maschinen mit Spannzangenspannung  
1 Maschine mit Dreibackenfutter Ø125

Spitzenhöhe	125 mm
Spitzenweite	165 mm
Stangendurchlass	16 mm
Spannzangen:	
Rund bis Ø	26 mm
Sechskant bis SW	22 mm
Vierkant bis SW	18 mm
Leistung	0,8 KW

## Bearbeitungszentren

### matec-30 HV

Arbeitsbereich:	
Längs x	4.000 mm
Quer y	1.000 mm
Senkrecht z	
Horizontal	1.100 mm
Vertikal	1.000 mm
Aufspannfläche fester Tisch	1.400x750 mm
NC-Rundtisch; Planscheibe	1.250 mm
NC-Rundtisch horizontal/vertikal	
Planscheibe Ø	320 mm
Reitstock	
Werkzeugmagazin	36 Werkzeuge HSK 63-A
Leistung	30 KW

### Hedelius RS 80K Magnum

Arbeitsbereich:	
Längs x	800 mm
Quer y	800 mm
Senkrecht z	600 mm
Aufspannfläche fester Tisch	1.400x750 mm
Dreh-Schwenktischeinheit Ø	800x630 mm
Werkzeugmagazin	56 Werkzeuge A 40
Leistung	27 KW

### Hedelius RS 505 Magnum

Arbeitsbereich:	
Längs x	450/420 mm
Quer y	510/315 mm
Senkrecht z	480 mm
Aufspannfläche fester Tisch	650x510 mm
Dreh-Schwenktischeinheit Ø	420 mm
Werkzeugmagazin	33 Werkzeuge A 40
Leistung	19 KW

### Hedelius C 80

Arbeitsbereich:	
Längs x	2.300 mm
Quer y	800 mm
Senkrecht z	600 mm
Aufspannfläche	2.900x750 mm
Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge A 40
Leistung	27 KW

## Bearbeitungszentren

### Hedelius BC 40 D

Arbeitsbereich:	
Längs x	1.600 mm
Quer y	400 mm
Senkrecht z	390 mm
Aufspannfläche	2x850x380 mm
Werkzeugmagazin	20 Werkzeuge A 40
NC-Rundtisch mit 4. Achse	
Spitzenhöhe	200 mm
Leistung	16,25 KW

### Hedelius BC 40 D

wie oben, jedoch	
NC-Rundtisch mit 4. Achse	
Spitzenhöhe	175 mm

### Mikron VCP 600

Arbeitsbereich:	
Längs x	600 mm
Quer y	450 mm
Senkrecht z	450 mm
Aufspannfläche	850x530 mm
Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge A 40
Leistung	15 KW

## Universal-Fräsmaschine

### Deckel Maho DMU 50M (streckengesteuert)

Arbeitsbereich:	
Längs x	500 mm
Quer y	400 mm
Senkrecht z	400 mm
Aufspannfläche Ø	700x500 mm
(C-Achse 360°; B-Achse 90° schwenkbar)	
Leistung	7,0 KW

## Universal-Werkzeug-Fräsmaschinen

### Mikron WF 3 SA

Arbeitsbereich:	
Längs x	500 mm
Quer y	500 mm
Senkrecht z	380 mm
Aufspannfläche	800x450 mm
Leistung	2,6 KW

### Mikron WF 2 SA

Arbeitsbereich:	
Längs x	420 mm
Quer y	250 mm
Senkrecht z	340 mm
Aufspannfläche	800x300 mm
Leistung	1,8 KW

### FPS 500 M Hydro

Arbeitsbereich:	
Längs x	500 mm
Quer y	350 mm
Senkrecht z	400 mm
Aufspannfläche	800x420 mm
Leistung	3,7 KW

### Deckel FP 2

Arbeitsbereich:	
Längs x	400 mm
Quer y	200 mm
Senkrecht z	400 mm
Aufspannfläche	700x330 mm
Leistung	3,1 KW

## Schnellradial-Bohrmaschine

### Donau DR 32

Aufspannfläche	1.200x500 mm
automatische Vorschübe	
Gewindeschneideeinrichtung	
Leistung	2,7 KW

## Säulenbohrmaschine

### Ixion 23 AVSTG

automatische Vorschübe  
Gewindeschneideeinrichtung  
Leistung 1,3 KW

## Drahterodiermaschine

### Makino DUO 64

Längsbewegung x 650 mm  
Querbewegung y 400 mm  
Vertikalhub z 420 mm  
Arbeitsbereich BxT 910x660 mm  
Werkstück BxTxH 910x660x400 mm  
Tankmaße 1070x855 mm

### Konikschneideeinrichtung

Stellbereich U/V +/- 101 mm  
Schneidwinkel +/-35° bei 100 mm

## Rundschleifmaschinen

### Fortuna URS 1.000

Schleiflänge 1000 mm  
Schleifdurchmesser 320 mm  
Schleifscheibendurchmesser 500 mm

### Karstens ASA 16 A

Schleiflänge 400 mm  
Schleifdurchmesser 80 mm  
Schleifscheibendurchmesser 400 mm

## Flachschleifmaschine

### ZierschTech ZT 48

Schleifbereich 800x500 mm  
Querbewegung 450 mm  
Längsbewegung 1200 mm  
Magnetspannplattengröße 800x400 mm  
Leistung Schleifspindelmotor 7,5 KW  
Regelbereich  
Schleifspindelmotor 1000-3000 U/min

## Planläppmaschine

### Wentzky 4 R 40 Einscheibenläppmaschine

Läppscheibendurchmesser  
außen Ø 400 mm  
innen Ø 130 mm

## Bandsägeautomaten

### Behringer HBE 411 A Dynamic

Schnittbereich:  
Rund bis Ø 410 mm  
Vierkant bis 510x410 mm  
Leistung 5,0 KW

### Behringer HBP 360 A

Schnittbereich:  
Rund bis Ø 360 mm  
Vierkant bis 360x360 mm  
Leistung 5,5 KW

### Behringer HBP 263 A CNC

Schnittbereich:  
Rund bis Ø 260 mm  
Vierkant bis 300x260 mm  
Leistung 3,0 KW

## Richtpresse

### Müller-Weingarten CR 16.10.2

Wellenrichtapparat für Wellen von Ø 20 - 170 mm  
Max. Teillelänge 1.400 mm

## Strahlanlage

### MHG SMG 45 K Injektor

Arbeitsraum:  
Breite 1.100 mm  
Tiefe 600 mm  
Höhe 550 - 700 mm

## Beschriftungsgeräte

### Laserbeschriftungsanlage

#### Photon Energy Mistral Marker LEO 8w

Beschriftungsbereich 100x100mm  
Max. Werkstückgröße 580x500mm  
Gesteuerte Drehachse für Umfangsbeschriftung

### CNC-Markiersystem

Nadel-Markator MV 5  
Beschriftungsbereich 200x100mm

## Messgeräte

### Carl Zeiss Contura mit VAST XT gold Scanning Messkopf

Messbereich in mm X = 1000; Y = 1600; Z = 600

### Carl Zeiss Koordinaten-Messgerät „ScanMax“

Messbereich in mm X = 850; Y = 400; Z = 470